

Rexroth 滾珠導軌導向系統 用于標準滑塊的配件

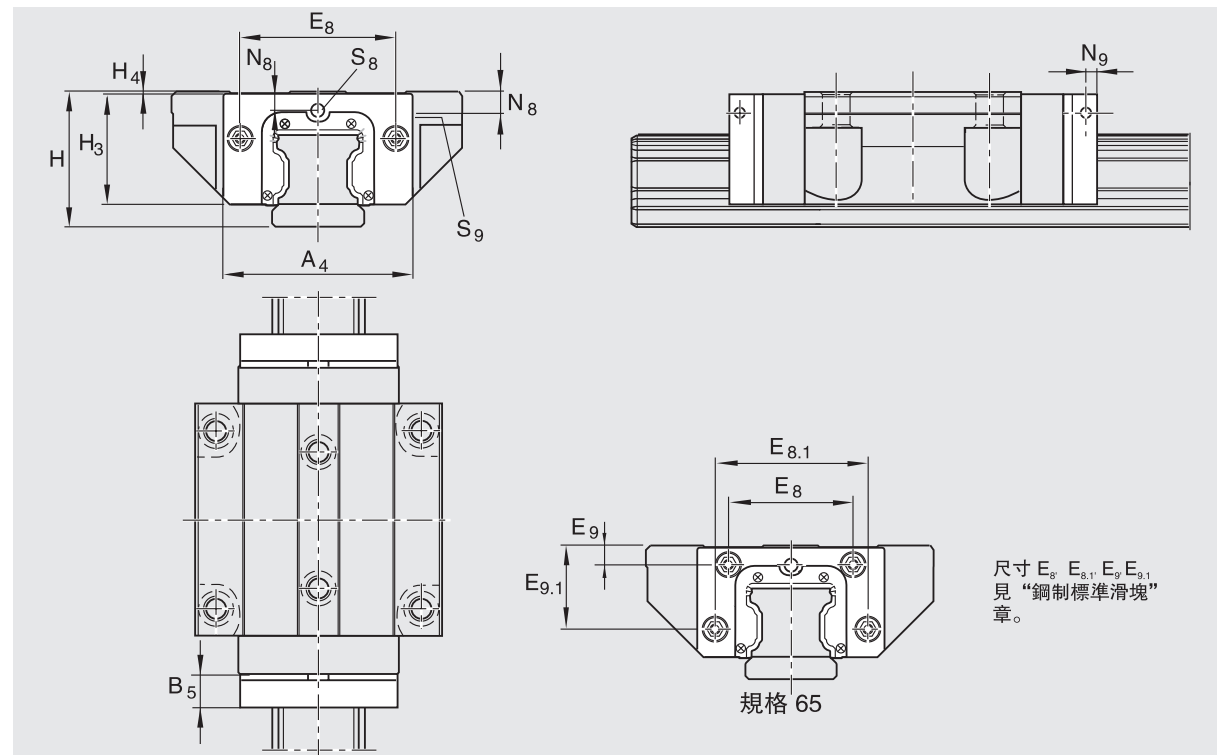
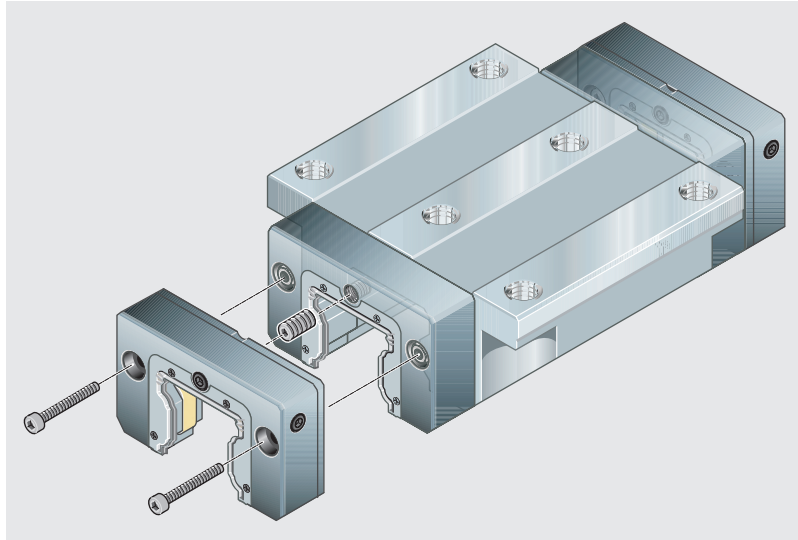
用于滾珠導軌導向系統的前置潤滑單元

材料：專用塑料

安裝說明：

安裝所需的塗層螺栓以及潤滑嘴隨同供貨。

下表中部件號為...-00 的前置潤滑單元都已注滿潤滑油，可以在滑塊上潤滑脂後，立即安裝。



部件號，尺寸

規格	部件號	尺寸(mm)										油 (cm ³)
		A ₄	B ₅	H	H ₃	H ₄	N ₈	N ₉	S ₈	S ₉		
15	1619-125-00	31.8	11.5	24	19.2	0.20	3.4	5	M3	M3	1.00	
20	1619-825-00	43.0	12.5	30	24.4	0.50	3.4	5	M3	M3	2.20	
25	1619-225-00	47.0	13.0	36	28.8	0.50	5.2	5	M6	M6	2.60	
30	1619-725-00	58.8	14.5	42	34.3	0.75	5.5	6	M6	M6	3.85	
35	1619-325-00	69.0	16.0	48	39.3	0.55	6.6	6	M6	M6	5.70	
45	1619-425-00	84.0	17.0	60	49.3	0.50	8.0	7	M6	M6	9.60	
55	1619-525-00	99.0	18.0	70	56.3	0.75	8.5	8	M6	M6	14.50	
65	1619-625-00	124.2	19.0	90	74.7	1.00	15.2	8	M8	M8	30.00	
低滑塊	20	1619-826-00	41.0	12.5	28	22.4	0.50	2.4	-	M3	-	1.8
	25	1619-226-00	47.0	13.0	33	25.8	0.50	3.8	5	M6	M3	2.5

用于標準滑塊的配件

滑塊的基礎潤滑

⚠ 在安裝前置潤滑單元之前，必須用潤滑脂對滑塊進行基礎潤滑！
推薦潤滑脂：

- Paragon EP 1, Fa. DEA, KP 1 N-30
- Optimol Longtime PD 1, Fa. Optimol Ölwerke, KP 1 N-40
- Optimol Longtime PD 2, Fa. Optimol Ölwerke, KP 2 N-40
- Klüber Isoflex NCA 15
- Klüber Polylub GLY 151
- Klüber Microlube GL 261

滑塊的潤滑

- ☞ 如果在滑塊中已經有了一種潤滑劑，或者必須使用非推薦的潤滑脂時：參看“潤滑劑的相容性”。
1. 按表格給滑塊上潤滑脂。
 2. 將滑塊最少三個雙行程來回推動，每行程長度最小為三個滑塊長度。
 3. 再重複兩次第 1 和第 2 項。
 4. 檢查是否在導軌上能看到一層油膜。

規格	滑塊基礎潤滑部分的潤滑劑量 (cm ³)
15	0.4
20	0.7
25	1.4
30	2.2
35	2.2
45	4.7
55	9.4
65	15.4

前置潤滑單元

供貨狀態

共有兩種前置潤滑單元。
部件號的含義：
.....-00: 已注滿潤滑油安裝即用
.....-10: 不帶潤滑油

不帶潤滑油的前置潤滑單元
首次注油
(部件號.....-10)

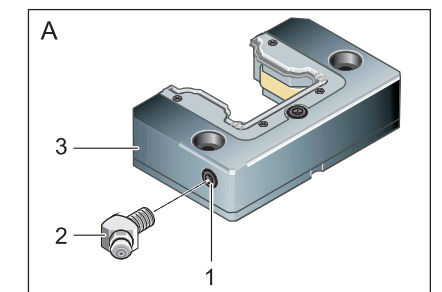
推薦潤滑油：

- Mobil SHC 639
(在 40°C 時的粘度為 1000 mm²/s)
- ☞ 如果必須使用其它的潤滑油，參看“潤滑劑的相容性”。

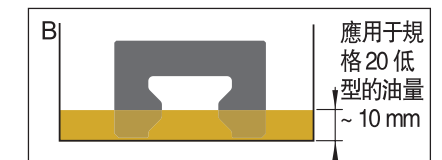
- 從潤滑孔(1)中取出螺紋銷，并保存好。
- 旋入潤滑嘴(2)。
- 將前置潤滑單元(3)平放好，按表格所給數據注入潤滑油，然後靜放大約 36 小時不動。

- 檢查潤滑單元是否還是注滿的，如果需要，還要補油。
- 取下潤滑嘴。重新擰上螺紋銷。

規格	前置潤滑單元首次注油量 (cm ³)
15	0.9
20	2.0
25	2.4
30	3.85
35	5.7
45	9.6
55	14.5
65	30.0



- 對於規格 20 低型：將前置潤滑單元在 10 mm 深的油中放置大約 36 小時！(► 圖 B)。



潤滑劑的相容性

合成基的潤滑材料優越於礦物油基的潤滑材料，特別是優越於石蠟油基的潤滑材料。

前置潤滑單元中標準用油為 Mobil SHC 639。

這種油是一種以合成碳氫化合物為基礎的全合成潤滑油（聚烯烴）。

Mobil SHC 639 可以用任意比例與礦物油混合。保證與 Rexroth 防腐油有相容性。

另外，Mobil SHC 639 還與以合成碳氫化合物油，聚烯烴，礦物油或磷酸酯為基礎油的潤滑脂有化學相容性。

⚠ 如果使用其它的潤滑材料，要檢查潤滑油和潤滑脂的相容性。

對其它潤滑油的最低要求：符合 DIN 51519 標準，不帶固體潤滑材料，ISO 粘度等級 1000 的油，例如 DIN 51517，第三部分的潤滑油 CLP。

☞ 這些潤滑必須有與 Mobil SHC 639 相似的化學和物理相容性。

⚠ 具有不相容性的特別是以硅絕緣油，聚乙二醇油，聚苯醚油或全氟丙二烯油為基礎油的潤滑脂。