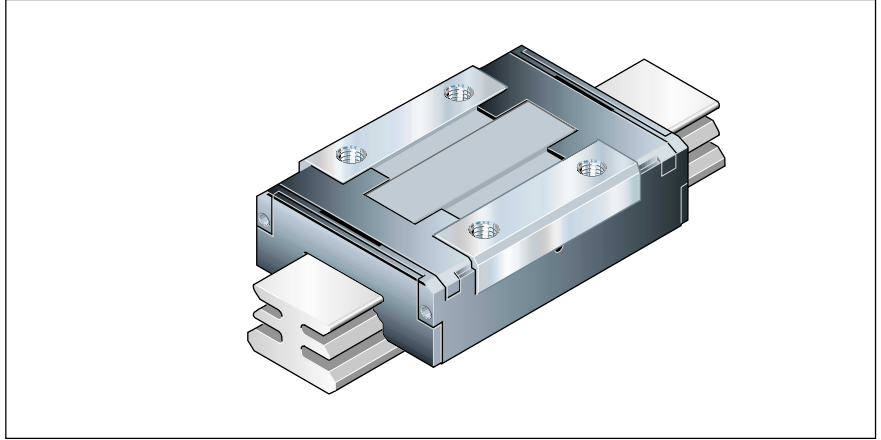


标准滑块 R0442

所有滑块的钢件都用符合 ISO 683-17 / EN 10088 标准的防锈并抗酸蚀材料制造。

滑块装在一个安装辅助工具上供货。



滑块物料号

标准密封: 轻型密封。

物料号: R0442 ... 01 (见表)

特殊款式:

也可供货下列滑块:

— 带 N 型密封

(极好的刮刷性能)。

规格 15 和 20 附加纵向密封全封闭。

物料号: R0442 ... 00

(其它同表格)

— 不加基础润滑, 用于专门润滑。

- 规格 15 和 20 附加 N 型和纵向密封

物料号: R0442 ... 40

(其它同表格)

- 带轻型密封

物料号: R0442 ... 41

(其它同表格)

规格	精度等级	滑块物料号	
		间隙 9	预紧 1
7	P	—	R0442 712 01
	H	R0442 793 01	R0442 713 01
	N	R0442 794 01	—
9/M3	P	—	R0442 812 01
	H	R0442 893 01	R0442 813 01
	N	R0442 894 01	—
9/M2	P	—	R0442 912 01
	H	R0442 993 01	R0442 913 01
	N	R0442 994 01	—
12	P	—	R0442 212 01
	H	R0442 293 01	R0442 213 01
	N	R0442 294 01	—
15	P	—	R0442 512 01
	H	R0442 593 01	R0442 513 01
	N	R0442 594 01	—
20	P	—	R0442 012 01
	2H	R0442 093 01	R0442 013 01
	N	R0442 094 01	—

请注意不同密封的摩擦力。见“技术数据”章中的“摩擦和密封”一节。

对额定动载荷和力矩的说明 (参看表格)

额定动载荷和力矩是以 100 000 米行程为基准确定的。

经常情况是以 50 000 米行程为基准的。

在此情况下:

表格中的 C , M_l 和 M_t 值乘以系数 1.26。

订货举例 1:

滑块规格 12, 精度等级 P, 预紧, 标准密封

订货数据: **R0442 212 01**

订货举例 2:

滑块规格 7, 精度等级 H, 间隙, N 型密封

订货数据: **R0442 793 00**

订货举例 3:

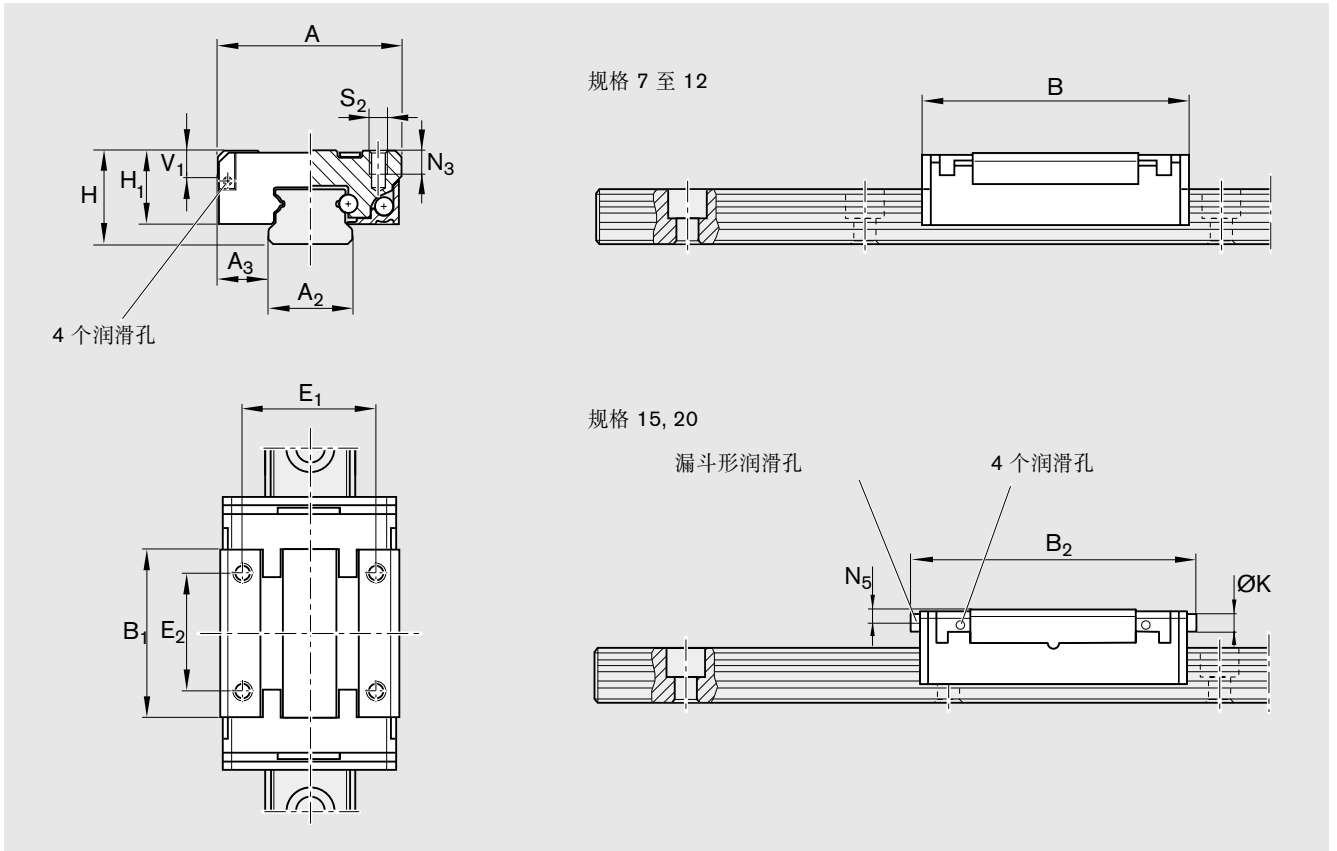
滑块规格 15, 精度等级 H, 预紧, N 型和纵向密封, 不加基础润滑

订货数据: **R0442 513 40**

订货举例 4:

滑块规格 9/M3, 精度等级 N, 间隙, 标准密封, 不加基础润滑



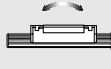
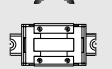
订货数据: **R0442 894 41**



规格	尺寸 [mm]																
	A	A ₂	A ₃	B	B ₁	B ₂	H	H ₁ ¹⁾	H ₁ ²⁾	V ₁	E ₁	E ₂	K	N ₃	N ₅	S ₂	
7	17	7	5.0	24.0	14.9	-	8	6.5	-	2.0	12	8	-	2.5	-	M2	
9/M3	20	9	5.5	31.0	20.7	-	10	8.0	-	2.8	15	10	-	3.0	-	M3	
9/M2	20	9	5.5	31.0	20.7	-	10	8.0	-	2.8	15	13	-	2.5	-	M2	
12	27	12	7.5	34.8	21.6	-	13	10.0	-	3.3	20	15	-	3.5	-	M3	
15	32	15	8.5	43.0	27.2	46	16	12.0	12.65	4.7	25	20	4	4.0	2.1	M3	
20	46	20	13.0	66.0	45.1	69	25	17.5	18.15	7.0	38	38	4	6.0	3.1	M4	

1) 不带纵向密封

2) 带纵向密封

规格	滑块重量 [g]	额定载荷 [N]		力矩 [Nm]			
		 C ¹⁾ 动载	C ₀ ¹⁾ 静载	 M _t ²⁾ 动载	M _{t0} ²⁾ 静载	 M _L ²⁾ 动载	 M _{L0} ²⁾ 静载
7	9	860	1400	3.1	5.1	1.9	3.2
9/M3	16	1180	2100	5.4	9.6	3.6	6.4
9/M2	16	1180	2100	5.4	9.6	3.6	6.4
12	33	2310	3470	13.7	20.6	7.9	11.8
15	47	4200	6260	31.2	46.3	18.3	27.0
20	177	7900	12230	81.4	126.0	51.7	80.0

1) 按 DIN 636, 第 2 部分计算的值

2) 计算值 (由 C, C₀ 推算)