

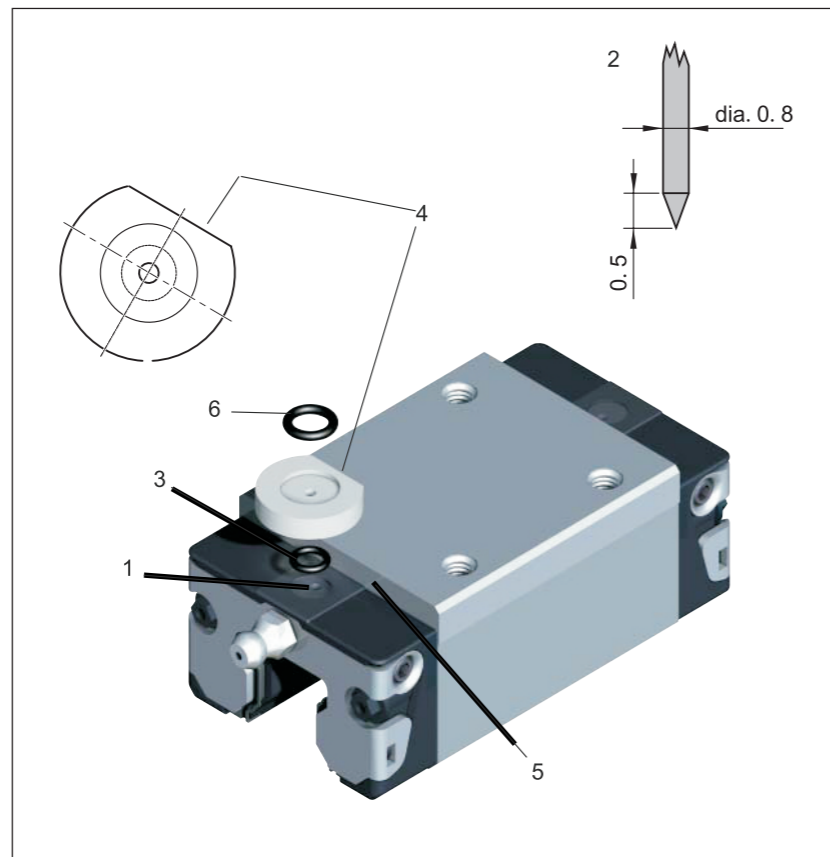
## Rexroth 滾珠導軌導向系統 用于標準滑塊的配件

### 潤滑頭的安裝

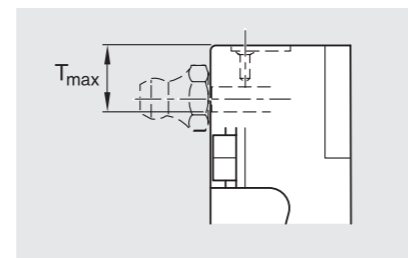
如果從滑臺上潤滑，使用高滑塊時，需要一個潤滑頭。

⚠ 在 O 型圈的沉孔內還有另一個小沉孔 (1)，此沉孔不要使用鑽去打通。有弄髒的危險！

- 將直徑為 0.8 mm 的金屬尖針 (2) 加熱。
- 用金屬尖針小心地打開沉孔 (1)，並且打通。注意表中給出的最大允許打通深度  $T_{max}$ ！
- 將密封圈 (3) 放入沉孔中。
- 將潤滑頭傾斜地放入沉孔內，並且將平面 (4) 壓在鋼件 (5) 上。固定時使用潤滑脂。
- 將密封圈 (6) 放入潤滑頭內。



規格	潤滑頭開口朝上： 最大允許 打通深度 $T_{max}$ (mm)
15	3.6
20	3.9
25	3.3
30	6.6
35	7.5
45	8.8

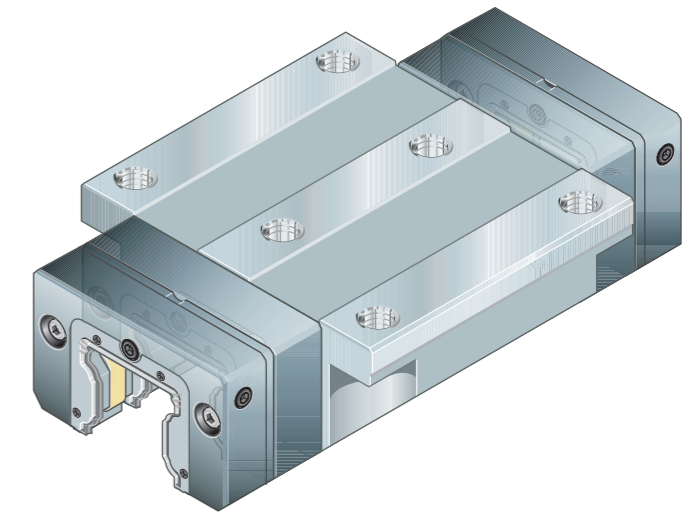


## 用于標準滑塊的配件

### 前置潤滑單元

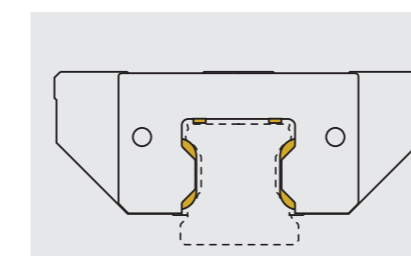
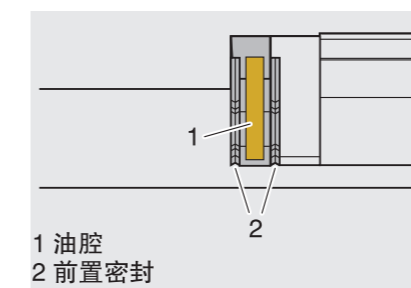
給安裝和運行帶來的優點：

- 滑塊僅需首次潤滑
- 直至 10 000 公里行程不需補充潤滑
- 滑塊兩端均設置前置潤滑單元
- 潤滑劑損失極小
- 潤滑劑消耗量降低
- 不需潤滑管道
- 最高工作溫度 60 °C
- 可以用潤滑嘴從側面給前置潤滑單元補充潤滑劑
- 端面潤滑接口適用于滑塊的脂潤滑



配有兩個前置潤滑單元的滑塊

規格	正常工作條件下的 運行能力 總行程 (km)
	載荷 $\leq 0.15C$
15	10 000
20	10 000
25	10 000
30	10 000
35	10 000
45	2 500
55	1 500
65	1 000



通過特殊設計結構，使潤滑劑祇分配到需要潤滑的地方：直接分配到滾道上和導軌的上表面。

### 耗油量比較 (滾珠導軌導向系統：規格 25)

前置潤滑單元	每潤滑周期所需的 潤滑劑 ( $cm^3$ )	總行程 (m)	每公里消耗量 ( $cm^3/km$ )
不帶	1.2	20 000	0.06 → 100 %
帶	5.2	5 000 000	0.00104 → 1.73 %

## Rexroth 滾珠導軌導向系統 用于標準滑塊的配件

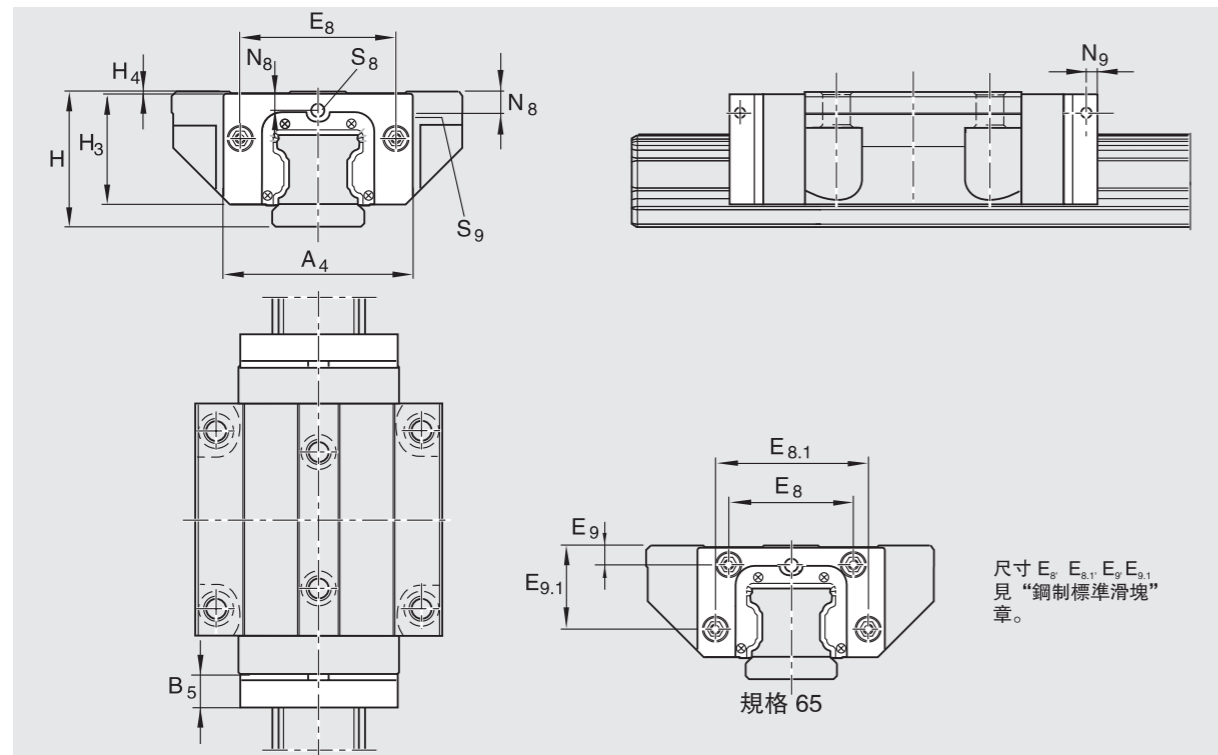
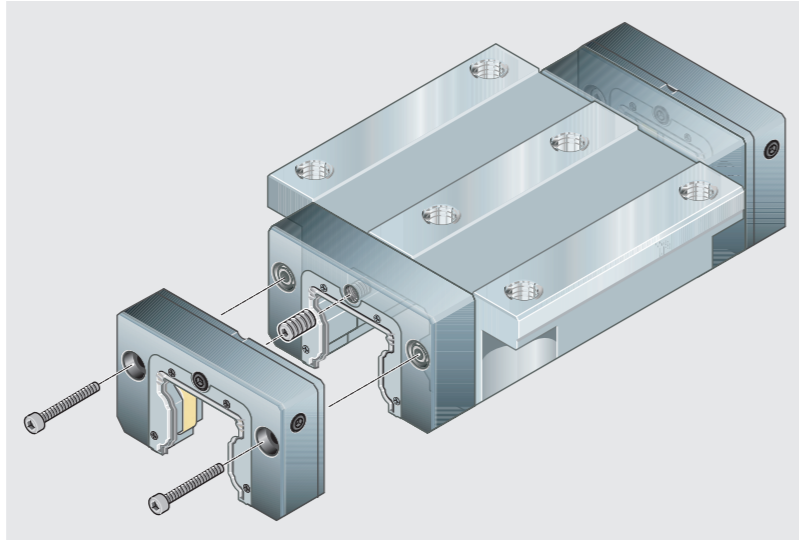
用于滾珠導軌導向系統的前置潤滑單元

材料：專用塑料

安裝說明：

安裝所需的塗層螺栓以及潤滑嘴隨同供貨。

下表中部件號為...-00 的前置潤滑單元都已注滿潤滑油，可以在滑塊上潤滑脂後，立即安裝。



部件號，尺寸

規格	部件號	尺寸(mm)										油 (cm <sup>3</sup> )
		A <sub>4</sub>	B <sub>5</sub>	H	H <sub>3</sub>	H <sub>4</sub>	N <sub>8</sub>	N <sub>9</sub>	S <sub>8</sub>	S <sub>9</sub>		
15	1619-125-00	31.8	11.5	24	19.2	0.20	3.4	5	M3	M3	1.00	
20	1619-825-00	43.0	12.5	30	24.4	0.50	3.4	5	M3	M3	2.20	
25	1619-225-00	47.0	13.0	36	28.8	0.50	5.2	5	M6	M6	2.60	
30	1619-725-00	58.8	14.5	42	34.3	0.75	5.5	6	M6	M6	3.85	
35	1619-325-00	69.0	16.0	48	39.3	0.55	6.6	6	M6	M6	5.70	
45	1619-425-00	84.0	17.0	60	49.3	0.50	8.0	7	M6	M6	9.60	
55	1619-525-00	99.0	18.0	70	56.3	0.75	8.5	8	M6	M6	14.50	
65	1619-625-00	124.2	19.0	90	74.7	1.00	15.2	8	M8	M8	30.00	
低滑塊	20	1619-826-00	41.0	12.5	28	22.4	0.50	2.4	-	M3	-	1.8
	25	1619-226-00	47.0	13.0	33	25.8	0.50	3.8	5	M6	M3	2.5

## 用于標準滑塊的配件

### 滑塊的基礎潤滑

⚠ 在安裝前置潤滑單元之前，必須用潤滑脂對滑塊進行基礎潤滑！  
推薦潤滑脂：

- Paragon EP 1, Fa. DEA, KP 1 N-30
- Optimol Longtime PD 1, Fa. Optimol Ölwerke, KP 1 N-40
- Optimol Longtime PD 2, Fa. Optimol Ölwerke, KP 2 N-40
- Klüber Isoflex NCA 15
- Klüber Polyglub GLY 151
- Klüber Microlube GL 261

### 滑塊的潤滑

- ☞ 如果在滑塊中已經有了一種潤滑劑，或者必須使用非推薦的潤滑脂時：參看“潤滑劑的相容性”。
1. 按表格給滑塊上潤滑脂。
  2. 將滑塊最少三個雙行程來回推動，每行程長度最小為三個滑塊長度。
  3. 再重複兩次第 1 和第 2 項。
  4. 檢查是否在導軌上能看到一層油膜。

規格	滑塊基礎潤滑部分的潤滑劑量 (cm <sup>3</sup> )
15	0.4
20	0.7
25	1.4
30	2.2
35	2.2
45	4.7
55	9.4
65	15.4

### 前置潤滑單元

#### 供貨狀態

共有兩種前置潤滑單元。  
部件號的含義：  
.....-00: 已注滿潤滑油安裝即用  
.....-10: 不帶潤滑油

不帶潤滑油的前置潤滑單元  
首次注油  
(部件號.....-10)

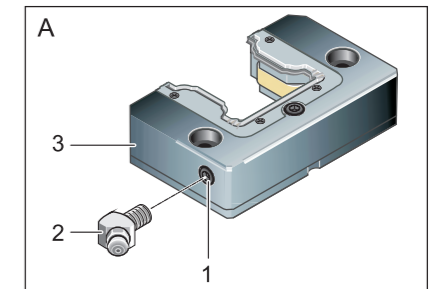
#### 推薦潤滑油：

- Mobil SHC 639  
(在 40°C 時的粘度為 1000 mm<sup>2</sup>/s)
- ☞ 如果必須使用其它的潤滑油，參看“潤滑劑的相容性”。

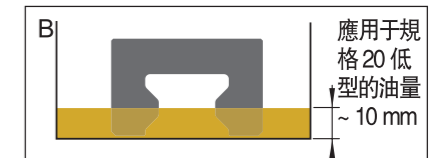
- 從潤滑孔(1)中取出螺紋銷，并保存好。
- 旋入潤滑嘴(2)。
- 將前置潤滑單元(3)平放好，按表格所給數據注入潤滑油，然後靜放大約 36 小時不動。

- 檢查潤滑單元是否還是注滿的，如果需要，還要補油。
- 取下潤滑嘴。重新擰上螺紋銷。

規格	前置潤滑單元首次注油量 (cm <sup>3</sup> )
15	0.9
20	2.0
25	2.4
30	3.85
35	5.7
45	9.6
55	14.5
65	30.0



- 對於規格 20 低型：將前置潤滑單元在 10 mm 深的油中放置大約 36 小時！（圖 B）。



### 潤滑劑的相容性

合成基的潤滑材料優越於礦物油基的潤滑材料，特別是優越於石蠟油基的潤滑材料。

前置潤滑單元中標準用油為 Mobil SHC 639。

這種油是一種以合成碳氫化合物為基礎的全合成潤滑油（聚烯烴）。

Mobil SHC 639 可以用任意比例與礦物油混合。保證與 Rexroth 防腐油有相容性。

另外，Mobil SHC 639 還與以合成碳氫化合物油，聚烯烴，礦物油或磷酸酯為基礎油的潤滑脂有化學相容性。

⚠ 如果使用其它的潤滑材料，要檢查潤滑油和潤滑脂的相容性。

對其它潤滑油的最低要求：符合 DIN 51519 標準，不帶固體潤滑材料，ISO 粘度等級 1000 的油，例如 DIN 51517，第三部分的潤滑油 CLP。

☞ 這些潤滑必須有與 Mobil SHC 639 相似的化學和物理相容性。

⚠ 具有不相容性的特別是以硅絕緣油，聚乙二醇油，聚苯醚油或全氟丙二烯油為基礎油的潤滑脂。

## Rexroth 滾珠導軌導向系統 用于標準滑塊的配件

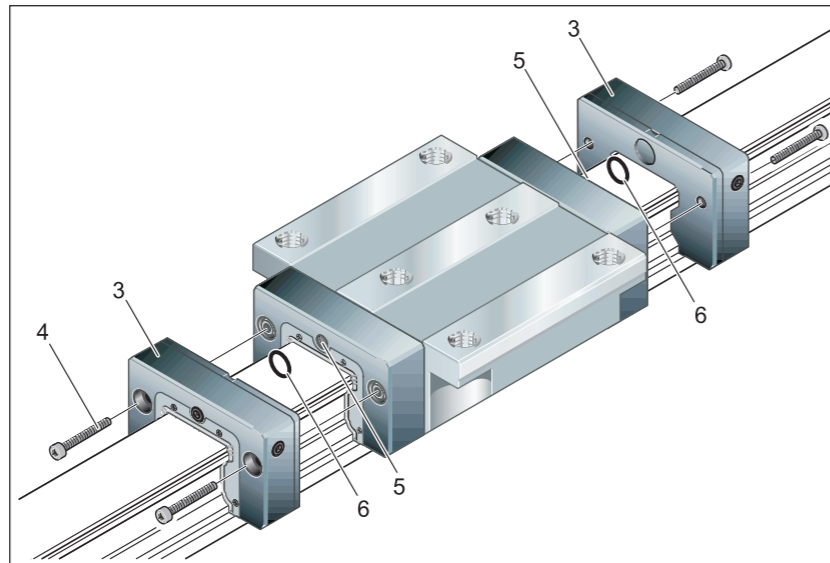
### 前置潤滑單元的安裝


用于安裝的鍍層螺栓、附加的前置密封和潤滑嘴隨同供貨。

⚠ 在滑塊兩端各安裝一個潤滑單元(3)!

⚠ 不許將滑塊從導軌上取下!

- 推上前置潤滑單元(3)。
- 取下螺紋銷(5),並將 O 型圈(6)放在滑塊和前置潤滑單元之間。
- 將螺栓(4)用擰緊力矩  $M_A$  擰緊。



		$M_A$ (Nm)
15	M2.5 x 12	0.3
20	M3 x 14	0.4
25	M3 x 14	0.7
30	M3 x 14	0.7
35	M3 x 16	0.7
45	M4 x 18	1.0
55	M5 x 18	1.3
65	M4 x 20	1.0

### 滑塊的補充潤滑周期

- 當達到表中所給的總行程時，對前置潤滑單元進行檢查。

總行程適用於：

- 正常工作條件和表中的負載。
- 在達到表中所給的總行程之後，或者最晚工作三年之後，我們建議，更換前置潤滑單元，並且在安裝新的前置潤滑單元之前，給滑塊補加潤滑脂。在乾淨的工作環境下，可以通過前置潤滑單元，從端面給滑塊補加潤滑脂。可以給前置潤滑單元補充潤滑油。

潤滑油量見“滑塊的基礎潤滑”和“不帶潤滑油的前置潤滑單元的首次注油”。

👉 在還在運行的壽命試驗中，已經達到了更長的總行程。需要時請詢問!

規格	正常工作條件下的 總行程 (km)	
	負載 ≤ 0.15 C	
15	10 000	
20	10 000	
25	10 000	
30	10 000	
35	10 000	
45	2 500	
55	1 500	
65	1 000	

⚠ 推薦的補充潤滑周期取決于周圍環境的影響，負載和負載形式。

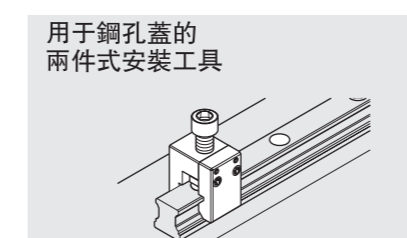
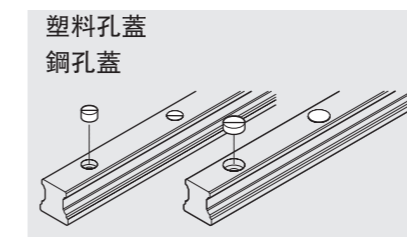
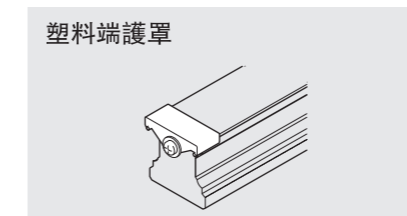
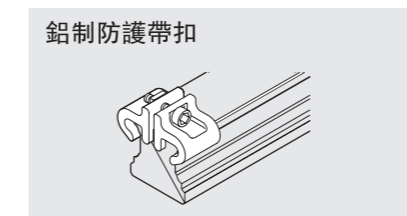
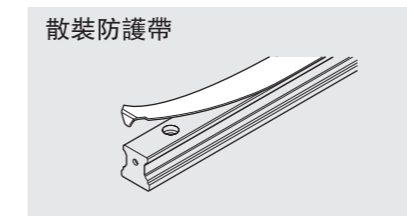
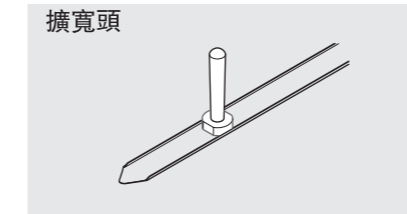
周圍環境的影響為：例如細鐵屑，礦物或類似的粉末，溶解劑和溫度。負載和負載形式：例如振動，衝擊和傾斜。

⚠ 制造商不清楚用戶的具體應用情況。因此，祇有通過使用者自己的試驗或者準確的觀察才能確定可靠的補充潤滑周期。

⚠ 不許在導軌和滑塊上使用水質冷卻劑!

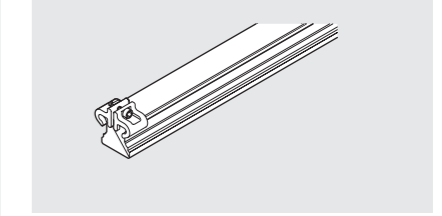
## 用于標準導軌的配件

### 配件及組配一覽

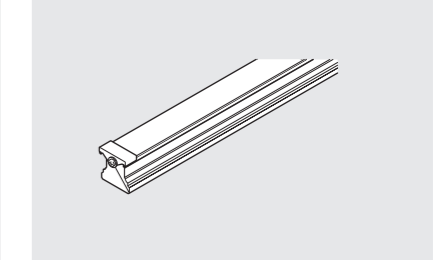


### 標準導軌

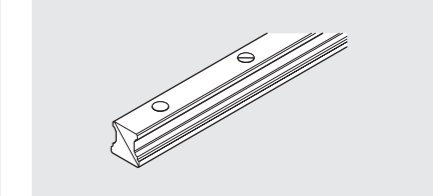
導軌 1605-.3.-  
從上面用螺栓安裝，  
帶防護帶板和防護帶扣  
抗腐蝕 2045-.3.-



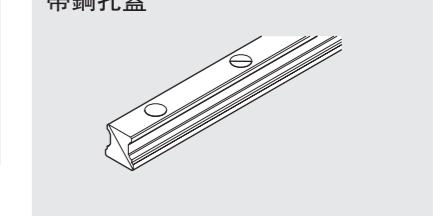
導軌 1605-.6.-  
從上面用螺栓安裝，  
帶防護帶和端護罩



導軌 1605-.0.-  
從上面用螺栓安裝，  
帶塑料孔蓋  
鍍硬鉻 1645-.03-  
抗腐蝕 2045-.0.-



導軌 1606-.5.-  
從上面用螺栓安裝，  
帶鋼孔蓋



適用於

### 配件的安裝

配件的安裝見滾珠導軌導向系統的  
安裝說明  
RDEFI 82 270