

## 萬向接頭

萬向接頭是連接兩軸相交的運動接頭，主動件、從動件、與十字接頭間彼此以旋轉接頭連接，使剛桿能轉向往任何方向。應用於長距離動力輸送，可以克服中心軸不容易對齊或在動力傳遞過程中，震動較大的地方。

這種接頭的搭配可以使動力軸更有彈性，也有減少震動和噪音的功效。萬向接頭已廣泛應用於各類機械、汽機車及傳動機構，剛性及精度是產品傳動順暢與否的必要條件。

### 萬向接頭型式一覽表

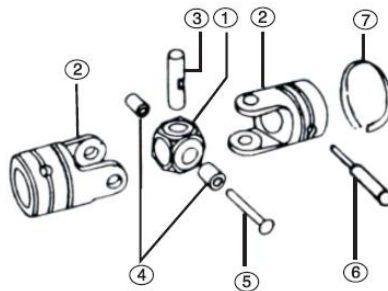
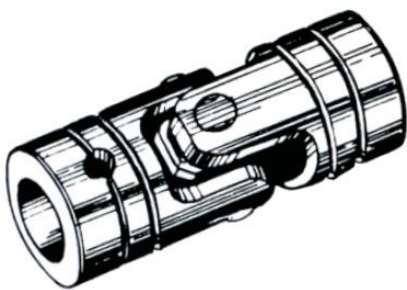
一般型		伸縮型
JCH/JCH-H	JCHD	SP
JK	JKD	JTL
NC	ND	BS
JB	JBD	
H		
HS		
BR		

# JCH / JCH-H

## 型號及材質

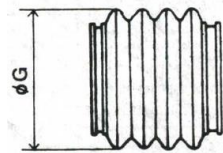
- 型號：JCH-軸徑-xxA。  
材質：合金鋼，有熱處理。
- 型號：JCH-軸徑 H-xxA。  
材質：中碳鋼。
- 兩端有以下六種加工方式，讓客戶去選擇要帶動的物件之固定方式。
  - ★ 00A · 二端插銷。
  - ★ 01A · 一端插銷，一端鍵槽。
  - ★ 02A · 二端鍵槽。

規格 編號	名稱	材質	數量
1	連接方塊	SCM-21	1
2	主體	SCM-21	2
3	直線梢	SCM-21	1
4	半線梢	SCM-21	2
5	鉚接梢	SV-34	1
6	強力梢	SCM-21	2
7	固定環	SWP	1



### JCH - ※※ - ※※ C

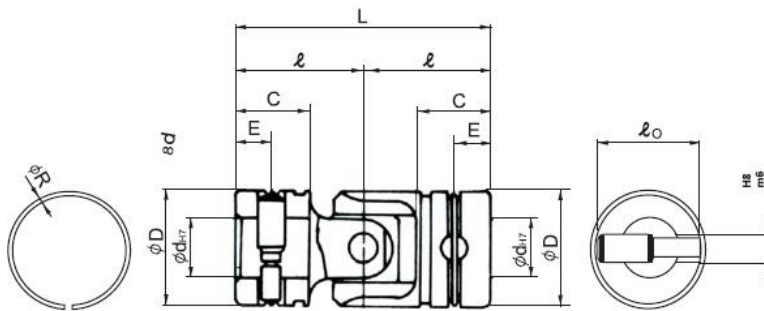
附橡膠護套



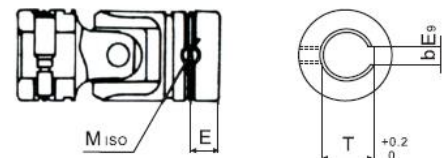
充填潤滑油脂  
ϕ 35以上尺寸需另製護套  
套事先指示

### JCH - ※※ - 00A

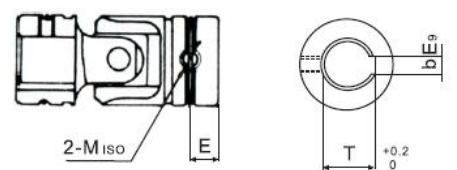
type- ϕd -code



### JCH - ※※ - 01A

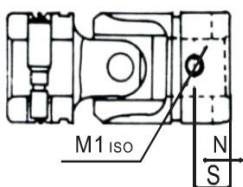


### JCH - ※※ - 02A

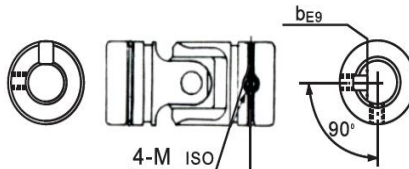


- ★ 06A · 雙端插銷，雙端再各多 1 個 90°螺絲孔。
- ★ 08A · 一端插銷，一端鍵槽，鍵槽端再多 1 個 90°的螺絲孔。
- ★ 88A · 二端鍵槽，二端再各多 1 個 90°螺絲孔。

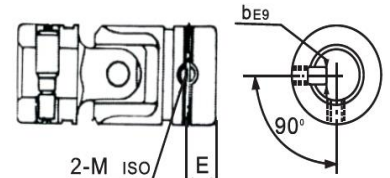
### JCH - ※※ - 06A



### JCH - ※※ - 88A



### JCH - ※※ - 08A



# JCH / JCH-H

## 特徵和傳達能力

萬向接頭依據角度、轉數、扭力、運動狀態及環境等作各種變化，一般選定方法則採取利用角度修正傳達效率損失之方法。下表為利用試驗裝置進行回轉，扭力測試來表示各尺寸能力界限，表中界限表示刻度，在界限附近或超出條件下使用，則請先行詢問。

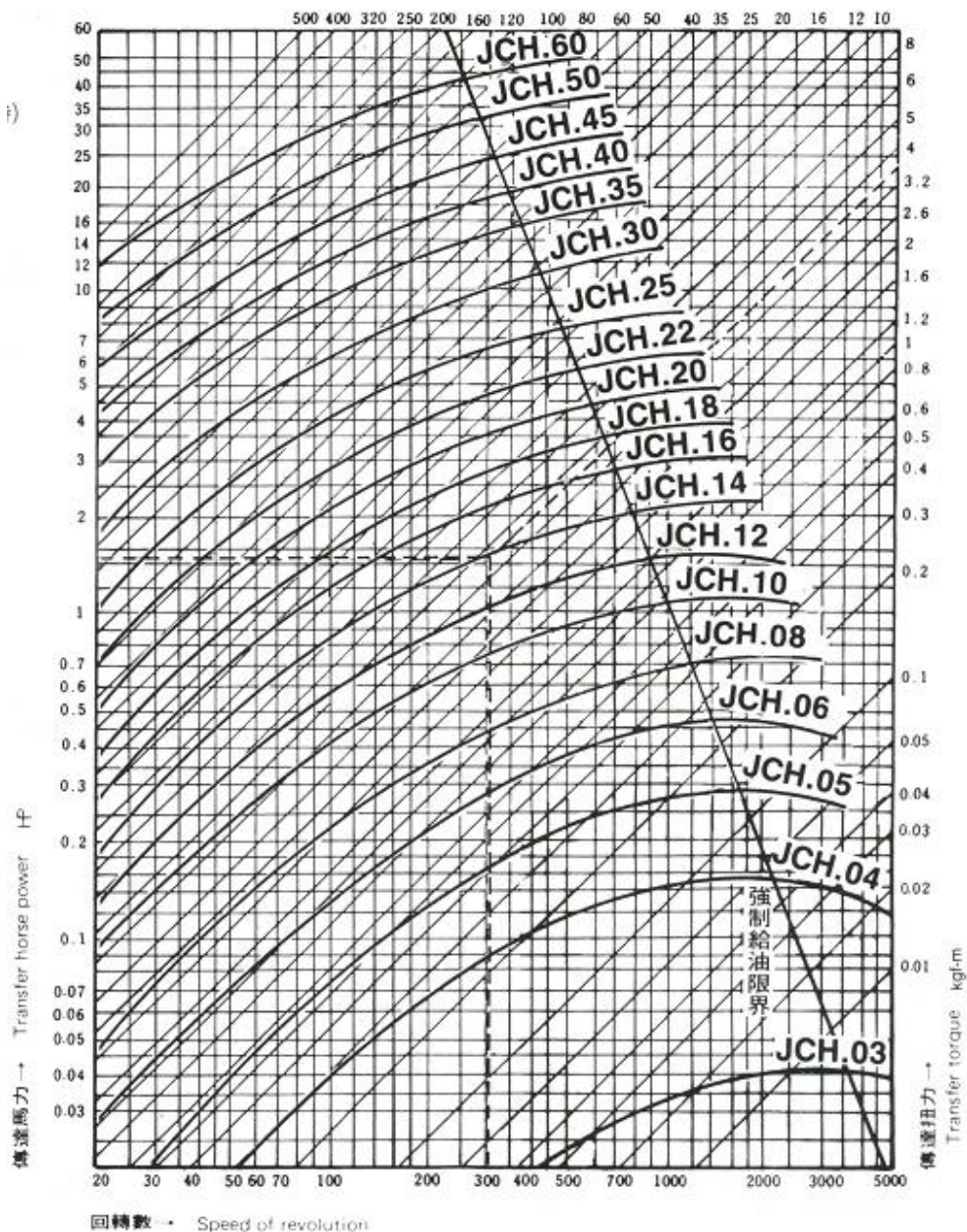
## 如何選定適用 JCH 萬向接頭

折屈角	10°以下	15°	20°	25°	30°
角度損失修正係數	1	1.18	1.43	1.82	2.5

例：轉數 300rpm，傳達馬力(從動側)1HP，接頭折屈角  $\alpha=20^\circ$ (折屈角為 P1A 圖中  $\alpha^\circ$ )。

Ans：傳達馬力 1HP × 上表角度損失修正係數 1.43( $\alpha=20^\circ$ ) = 1.43HP。

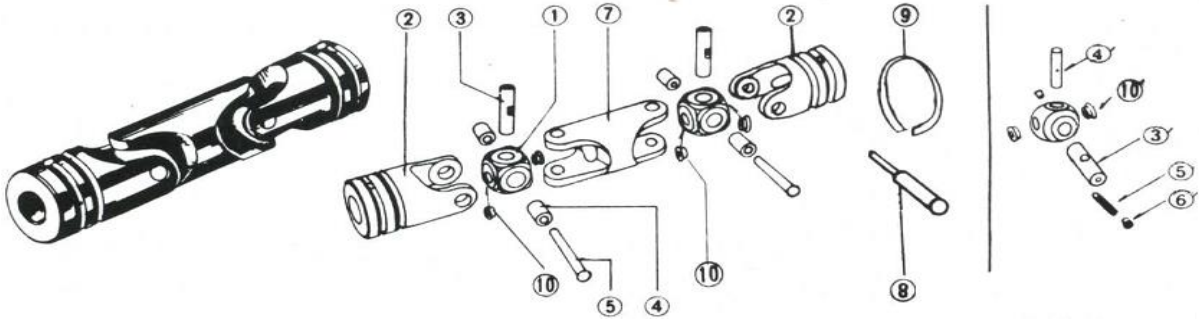
1.43HP 與轉數 500rpm 之交點以上的 JCH-14 即為可用萬向接頭尺寸，同時扭力變成 3.42kgf-m，加油方法如屬連續負荷運動外則不須強制加油。



# JCHD

## 型號及材質

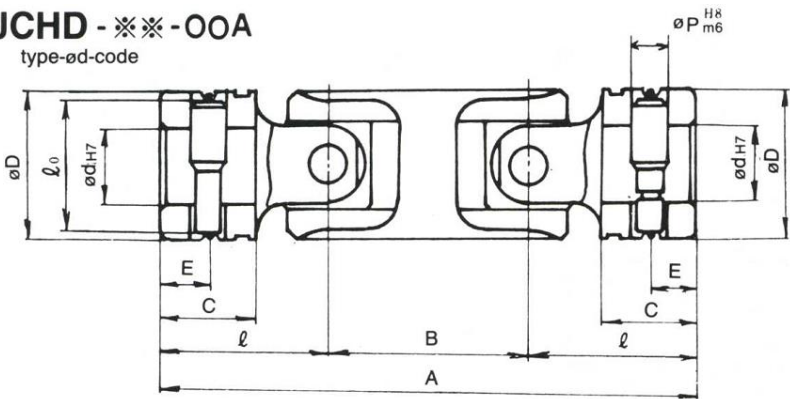
- 1 · 型號：JCHD-軸徑-xxA ·  
材質：合金鋼，有熱處理。



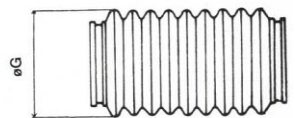
規格 編號	名稱	材質	規格 編號	名稱	材質
1	連接方塊	SCM-21	6	固定梢加蓋 JCHD-30 以下無	
2	主體	SCM-21	7	中間體	SCM-21
3	直線梢	SCM-21	8	強力梢	SCM-21
4	半線梢	SCM-21	9	固定環	SWP
5	鉚接梢	SV-34	10	潤滑油蓋和油氈	

- 2 · 兩端有以下加工方式，讓客戶去選擇要帶動的物件之固定方式。

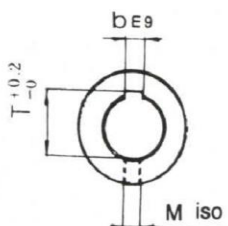
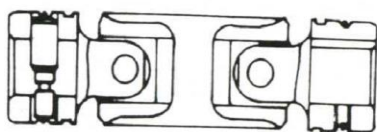
**JCHD - \*\* - 00A**  
type-ød-code



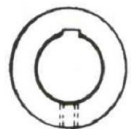
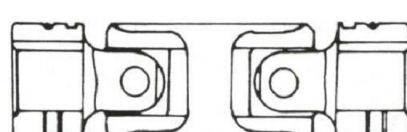
**JCHD - \*\* - \*\* C**



**JCHD - \*\* - 01A**



**JCHD - \*\* - 02A**



# JCHD

## 特徵和傳達能力

JCHD 型主要用於要求精度之工作機械等上面短安裝間，得到單型 2 倍操作角度(折屈方法參照 P1A 圖 α)，萬向接頭隨角度、轉數、扭力、運轉狀態、環境等作各種變化，一般選定方法採取利用角度修正傳達效率損失方式。利用扭力測試來表示各尺寸能力界限，表中界限表示刻度在界限附近或超出條件下，使用則請先詢問。

## 如何選定適用 JCHD 萬向接頭

折屈角	10°以下	15°	20°	25°	30°
角度損失修正係數	1	1.18	1.43	1.82	2.5

例：轉數 500rpm，傳達馬力(從動側)1.5HP，接頭折屈角  $\alpha=20^\circ$ (折屈角為 P1A 圖中  $\alpha^\circ$ )。

Ans：傳達馬力 1.5HP×上表角度損失修正係數 1.43( $\alpha=20^\circ$ ) = 2.15HP。

2.15HP 與轉數 500rpm 之交點以上的 JCHD-20 即為可用萬向接頭尺寸，同時扭力變成 3.08kgf·m，因超出強制加油界限線而須強制加油。

